



von Hanf[®]

Hemplith[®] Therm

sind flexible und solide Dämmplatten aus technischen Hanffasern. Unsere Dämmung hat eine hohe Dichte und die Fähigkeit, sich an die verschiedenen Formen des Gebäudes anzupassen. Es wird vor allem in einem Kontakt von Wärme- und schallisolierten Systemen von Wänden verwendet. Die Vorteile der Platten sind eine sehr hohe Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit und hervorragende thermische sowie akustische Dämmeigenschaften. Dank dieser Eigenschaften können sie Polystyrol-, Glas- oder Steinwollendämmungen vollständig ersetzen. Hemplith Therm passen perfekt zum Konzept des nachhaltigen Bauens

Anwendungsbereiche

- Außenbereich: Wärme- und Schalldämmung von Wänden
- Außenbereich: Wärme- und Schalldämmung der Verkleidung
- Innenbereich: thermische und akustische Wanddämmung
- Putzträgerplatte für den Innenbereich
- Dämmung für Flachdächer mit mechanischer Befestigung
- Dämmung für Flachdächer oder Dachböden

1. Verarbeitung und Verklebung

Klebmethode: Verwenden Sie die Rand-Wulst-Punkt-Technik. Tragen Sie dabei einen ca. 6 cm breiten Klebstreifen entlang der Ränder und drei handtellergroße Klebstoffbatzen in der Mitte der Dämmplatte auf.

Kleberauftrag: Passen Sie die Menge und die Höhe des Klebstoffs entsprechend den Toleranzen des Untergrunds an, um eine Klebekontaktfläche von mindestens 40 % zu gewährleisten.

Unebenheitsausgleich: Unebenheiten bis zu +/- 1 cm können im Klebebett ausgeglichen werden.

Vorbereitung: Tragen Sie die Klebemasse dünn und unter Druck auf die Rückseite des Dämmmaterials auf.

2. Verlegung

Anordnung: Beginnen Sie mit der Verlegung am unteren Ende und arbeiten Sie sich nach oben vor. Die Dämmplatten sollten pressgestoßen verklebt und fest angedrückt werden.

Ausrichtung: Achten Sie darauf, dass die Platten flucht- und lotrecht ausgerichtet sind.

Fugenbehandlung: Füllen Sie Fugen unter 5 mm mit Hanfschnittwolle. Vermeiden Sie Fugen, die größer als 5 mm sind.

3. Dübelung

Verfahren: Führen Sie die Dübelung unabhängig vom Untergrund immer durch. Nutzen Sie dafür geeignete Schraubdübel.

Normen: Beachten Sie die relevanten Normen und Richtlinien für die Dübelung.

Dübelschema: Verwenden Sie ausschließlich das „W“-Schema für die Dübelanordnung.

4. Ausgleichsschicht

Auftrag: Bringen Sie eine Ausgleichsschicht nach der Dübelung auf.

5. Armierung

Material: Integrieren Sie das Armierungsgewebe so, dass es ein Drittel der Gesamtschichtdicke und vollflächig der Armierungsschicht einnimmt.

6. Grundierung

Bei Strukturputzen: Tragen Sie vorab einen geeigneten Grundanstrich auf.

Ohne Strukturputze: Eine Grundierung ist nicht erforderlich.

7. Oberputz

Anwendung: Die Anwendung ist abhängig von der gewählten Struktur des Oberputzes.

Kompatibilität: Stellen Sie sicher, dass der Oberputz für das verwendete System geeignet ist.

Abmessungen und Verpackung:

Länge:	Breite:	Dicke:	Boards/ Palette:	m ² pro Palette	m ³ pro Palette
[mm]	[mm]	[mm]	[St]	[m ²]	[m ³]
1 100	600	30	134	88,44	2,650
1 100	600	40	106	69,96	2,798
1 100	600	50	84	55,44	2,772
1 100	600	60	70	46,20	2,772
1 100	600	80	52	34,32	2,746
1 100	600	100*	42	27,72	2,772
1 100	600	120*	36	23,76	2,851
1 100	600	140*	30	19,80	2,770
1 100	600	160*	26	17,16	2,740

* Verbundboards (verklebt)

Transport Größe der Paletten ist: 1 100 x 1 200 x 2 200 mm (Breite x Länge x Höhe)

Europäische technische Bewertung: 16/0947

Technische Parameter:

Wesentliche Merkmale:	Werte:	Einheiten:	Technische Spezifikation:
Rohdichte	85 - 115*	[kg]	EN 1602
Zusammensetzung:			
Hanffasern	85**	[%]	
Bindefasern (PES BiCo)	15	[%]	
Thermische Eigenschaften:			
Deklarierte Wärmeleitfähigkeit λ_D	0,039	[W/m.K]	EAD 040005-00-1201 - Annex A EN ISO 10456
Reaktion auf Feuer:			
Klasse der Brandreaktion	Klasse E		EAD 040005-00-1201 EN 13501-1 + A1
Reaktion auf Feuchtigkeit:			
Wasserdampfdiffusionsbeständigkeit μ	≤ 2		EAD 040005-00-1201 EN 12086
Schallabsorption:			
Schallabsorptionsindex α_w	1,00		EAD 040005-00-1201
Klasse der Schallabsorption	Klasse A		EN ISO 354; EN ISO 11654
Geometrie:			
Breite	± 1.5	[%]	EN 822
Länge	± 2.0	[%]	EN 822
Stärke - Toleranzklasse	T3		EN 823; EN 13171+A1
Quadrate	≤ 5	[mm/m]	EN 824
Ebenheit	≤ 6	[mm]	EN 825
Mechanische Eigenschaften:			
Druckspannung bei 10% Verformung	≥ 25	[kPa]	EAD 040005-00-1201; EN 826
Zugfestigkeit parallel zu Flächen - längs	≥ 100	[kPa]	EAD 040005-00-1201; EN 1608
Zugfestigkeit parallel zu Flächen - transversal	≥ 15	[kPa]	EAD 040005-00-1201; EN 1608

* die Rohdichte ist nicht konstant und variiert mit der Nenndicke des Produkts ** Die Fasern werden mit feuerhemmender Soda behandelt

Techn. Informationen – Stand Juli 2023

Diese techn. Informationen sind auf Basis des neuesten Stand der Technik und unseren Erfahrungen zusammengestellt worden. Auf Grund der Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen ist der Käufer/ Anwender nicht von seiner Pflicht entbunden die Werkstoffe auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck fach-und handwerksgerecht zu prüfen.